


















































Código de cores termopares

Cominação metálica								Limite de erro	
LIGAS	+ FIO	- FIO	Código de Cores ANSI MC-96.1	Internacional IEC 584-3	BS 1843	DIN 43710	JIS C1610-1981	Padrão	Especial
J		Constantan Cu-Ni						2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
K	Níquel-Cromo Ni-Cr	Níquel-Alum Ni-Al (magnético)						2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
W*X	Cobre Cu	Cu-Ni							
T	Cobre Cu	constantan Cobre-Níquel Cu-Ni						1.0°C ou 0.75%	0.5°C ou 0.4%
E	Níquel-Cromo Ni-Cr	constantan Cobre-Níquel Cu-Ni						1.7°C ou 0.5%	1.0°C ou 0.4%
N	Nicrosil Ni-Cri-Si	Nisil Ni-Si-Mg					não é padrão utilize cores norma ANSI	2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
R	Platina 13% rorodio Pt-10% Rh	Platina Pt						1.5°C ou 0.25%	0.6°C ou 0.1%
S	Platina 10% rhodio Pt-10% Rh	Platina Pt						1.5°C ou 0.25%	0.6°C ou 0.1%
B		Platina 6% rhodio Pt-6% Rh			use fio de cobre			0.5% 800°C	não estabilizado

